

Документ подписан простой электронной подписью

Информация о владельце:

ФИО: Комин Андрей Эдуардович

Должность: ректор

Дата подписания: 26.01.2024 16:29:54

Уникальный программный ключ:

f6c6d686f0c899fdf76a1ed8b448452ab544f9e2b510d1b6b169e2

**МИНИСТЕРСТВО НАУКИ И ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ
РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ
ФЕДЕРАЛЬНОЕ ГОСУДАРСТВЕННОЕ БЮДЖЕТНОЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ
УЧРЕЖДЕНИЕ ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ**

**«ПРИМОРСКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ АГРАРНО-ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ
УНИВЕРСИТЕТ»**

ПРИНЯТО

На заседании Учёного совета
ФГБОУ ВО Приморский ГАТУ
Протокол №3
От 27.11.2023 г.

УТВЕРЖДАЮ

Ректор ФГБОУ ВО Приморский ГАТУ
_____ А.Э. Комин
«27» ноября 2023 г.

ФОНД ОЦЕНОЧНЫХ СРЕДСТВ

учебной дисциплины
«МАТЕРИАЛОВЕДЕНИЕ»

по специальности среднего профессионального образования
35.02.16 Эксплуатация и ремонт сельскохозяйственной техники и оборудования
ОП.05

Уссурийск 2023

соответствии с Федеральным государственным образовательным стандартом среднего профессионального образования (СПО), утвержденным приказом Министерства просвещения Российской Федерации от 14.04.2022 г. № 235 по специальности 35.02.16 Эксплуатация и ремонт сельскохозяйственной техники и оборудования и учебным планом подготовки специалистов среднего звена, утвержденным ректором ФГБОУ ВО Приморский ГАТУ.

Фонд оценочных средств учебной дисциплины предназначен для контроля и оценки образовательных достижений обучающихся, освоивших программу дисциплины ОП.05 Материаловедение по специальности 35.02.16 Эксплуатация и ремонт сельскохозяйственной техники и оборудования

Результатом освоения программы учебной дисциплины является овладение обучающимися общими (ОК) и профессиональными (ПК) компетенциями:

Код компетенции	Содержательная часть компетенции
ОК 01	Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности, применительно к различным контекстам.
ОК 02	Использовать современные средства поиска, анализа и интерпретации информации, и информационные технологии для выполнения задач профессиональной деятельности.
ПК 1.1.	Выполнять приемку, монтаж, сборку и обкатку новой сельскохозяйственной техники, оформлять соответствующие документы.
ПК 1.2.	Проводить техническое обслуживание сельскохозяйственной техники при эксплуатации, хранении и в особых условиях эксплуатации, в том числе сезонное техническое обслуживание.
ПК 1.3.	Выполнять настройку и регулировку почвообрабатывающих, посевных, посадочных и уборочных машин, а также машин для внесения удобрений, средств защиты растений и ухода за сельскохозяйственными культурами.
ПК 1.4.	Выполнять настройку и регулировку машин и оборудования для обслуживания животноводческих ферм, комплексов и птицефабрик.
ПК 1.5.	Выполнять настройку и регулировку рабочего и вспомогательного оборудования тракторов и автомобилей.
ПК 2.1.	Выполнять обнаружение и локализацию неисправностей сельскохозяйственной техники, а также постановку сельскохозяйственной техники на ремонт.
ПК 2.2.	Проводить диагностирование неисправностей сельскохозяйственной техники и оборудования.
ПК 2.3.	Определять способы ремонта (способы устранения неисправности) сельскохозяйственной техники в соответствии с ее техническим состоянием и ресурсы, необходимые для проведения ремонта.
ПК 2.4.	Выполнять восстановление работоспособности или замену детали (узла) сельскохозяйственной техники.
ПК 2.5.	Выполнять оперативное планирование выполнения работ по техническому обслуживанию и ремонту сельскохозяйственной техники и оборудования.

КОНТРОЛИРУЕМЫЕ РАЗДЕЛЫ ДИСЦИПЛИНЫ

Контролируемые разделы дисциплины	Код компетенции	Оценочные средства
Раздел 1. Материаловедение	ОК 01; ОК 02; ПК1.1.; ПК 1.2; ПК 1.3; ПК 1.4; ПК 1.5; ПК 2.1; ПК 2.2; ПК 2.3; ПК 2.4; ПК 2.5.	Тестовые задания
Раздел 2 Технология конструкционных материалов	ОК 01; ОК 02; ПК1.1.; ПК 1.2; ПК 1.3; ПК 1.4; ПК 1.5; ПК 2.1; ПК 2.2; ПК 2.3; ПК 2.4; ПК 2.5.	Тестовые задания
Раздел 3 Эксплуатационные и неметаллические материалы	ОК 01; ОК 02; ПК1.1.; ПК 1.2; ПК 1.3; ПК 1.4; ПК 1.5; ПК 2.1; ПК 2.2; ПК 2.3; ПК 2.4; ПК 2.5.	Тестовые задания

КОМПЛЕКТ ОЦЕНОЧНЫХ СРЕДСТВ

Тестовые задания для проведения итоговой контрольной работы

1. *Как называется неодинаковость свойств материала по различным направлениям?*
 - а) аллотропией
 - б) анизотропией *
 - в) изотропией
 - г) полиморфизмом
2. *Что является индентором при испытании материалов на твердость по методу Роквелла?*
 - а) алмазная четырехгранная пирамида с углом при вершине 136
 - б) алмазный конус с углом при вершине 120*
 - в) стальной закаленный шарик диаметром 2,5; 5; 10мм
3. *Как называется свойство материала деформироваться без разрушения под воздействием внешних сил и возвращаться в первоначальное состояние после прекращения действия сил*
 - а) упругость *
 - б) пластичность
 - в) прочность
 - г) твердость
4. *Как называется свойство материалов деформироваться без разрушения под действие внешних сил и сохранять новую форму после прекращения действия этих сил?*
 - а) упругость
 - б) пластичность *
 - в) прочность
 - г) твердость
5. *Способность материала оказывать сопротивление динамическим нагрузкам?*
 - а) вязкость
 - б) твердость
 - в) упругость
6. *Что является индентором при испытании материала на твердость по методу Бринелля?*
 - а) алмазная четырехгранная пирамида с углом при вершине 136
 - б) алмазный корпус с углом при вершине 120
 - в) стальной закаленный шарик диаметром 2,5; 5; 10мм *
7. *Как называется свойство материалов, определяемое величиной нагрузки, которую материал может воспринимать без разрушения при заданном сечении?*
 - а) пластичность
 - б) прочность *
 - в) ударная вязкость
 - г) твердость
 - д) плотность
8. *Как называется твердый раствор внедрения углерода в α - железо?*
 - а) аустенит
 - б) феррит *
 - в) перлит
 - г) цементит
9. *Назовите структурную составляющую железоуглеродистых*

сплавов, отличающуюся высокой твердостью и хрупкостью.

- а) аустенит
- б) феррит
- в) перлит
- г) цементит *

10. Как называется линия на диаграмме состояния сплава, выше которой все сплавы системы находятся в жидком состоянии (линия начала кристаллизации сплавов в системе) ?

- а) солидуса
- б) ликвидуса *
- в) эвтектика

11. Какие сплавы на основе алюминия относятся к литейным сплавам?

- а) силумин
- б) альдрей
- в) дюралюмин

12. Какие сплавы на основе алюминия относятся к деформируемым сплавам?

- а) дюралюмин
- б) силумин
- в) альдрей

13. Максимальное содержание углерода в сталях?

- а) 2,14%
- б) 0,8%;
- в) 6,67%

14. Максимальное содержание углерода в чугунах?

- а) 2,14%
- б) 0,8%
- в) 6,67%

15. Сколько углерода содержится в эвтектоидной стали?

- а) 1,0%
- б) 2,14%
- в) 0,8%

16. Что характеризуют цифры в маркировке серых и высокопрочных чугунов (СЧ10, СЧ18, ВЧ50, ВЧ60, ВЧ120)?

- а) твердость
- б) пластичность
- в) прочность *
- г) содержание углерода

17. Что характеризует второе число в маркировке ковких чугунов (КЧ50-5, КЧ55-4, КЧ30-6)?

- а) твердость
- б) пластичность *
- в) прочность
- г) содержание углерода

18. В какой форме существует графит в сером чугуне?

- а) в пластинчатой *
- б) шаровидной
- в) хлопьевидной

19. В какой форме существует графит в высокопрочном чугуне?

- а) в пластинчатой
- б) шаровидной *
- в) хлопьевидной

20. Что характеризуют цифры в маркировке углеродистых конструкционных качественных сталей (например, в сталях марок 15,20, 25, 45)?

- а) твердость
- б) пластичность
- в) прочность
- г) содержание углерода в сотых долях % *

21. Что характеризуют цифры в маркировке углеродистых инструментальных сталей (например, в сталях марок У7 -У13 а)

- а) твердость б) пластичность в) прочность
- г) содержание углерода в десятых долях

22. Выберите марку стали для деталей, обладающих высокой упругостью (пружины, рессоры)?

- а) 10
- б) 70Г
- в) Ст

23. Перечислите основные характеристики проводниковой меди.

- а) высокая проводимость , высокая пластичность, коррозионная стойкость, паяется ультразвуковым паяльником, плотность
- б) высокая проводимость , высокая пластичность , коррозионная стойкость, хорошо паяется, плотность , температура плавления
- в) высокая проводимость , высокая пластичность, коррозионная стойкость, паяется ультразвуковым паяльником, плотность ,
- г) высокая проводимость , высокая пластичность, коррозионная стойкость, хорошо паяется и сваривается, плотность.

24. Как называется сплав Л 68 и что означают в маркировке цифры?

- а) силумин с содержанием алюминия 68%
- б) латунь с содержанием меди 68 % , остальное - цинк
- в) бронза с содержанием олова 68 %
- г) латунь с содержанием цинка 68 % , остальное - медь.

25. Каков состав бронз?

- а) сплав никеля и хрома
- б) сплав меди с никелем
- в) сплав меди с оловом и другими элементами кроме цинка
- г) сплав меди с марганцем
- д) сплав меди с цинком
- е) сплав меди с хромо

26. Как влияет отжиг на механические и электрические свойства меди ?

- а) повышается твердость, снижается электропроводность
- б) становится пластичней, повышается удельное электрическое сопротивление
- в) повышаются пластичность, электропроводность, снижаются прочность и сопротивляемость к истиранию

27. Во сколько раз алюминий легче меди ?

- а) в 3,3 раза
- б) в 1,63 раза
- в) в 3 раза

28. Назовите алюминиевые сплавы

- а) латунь, бронза
- б) альдрей, силумин, дюраль
- в) манганин, константан, нихром

29. В чем состоит процесс вулканизации резины?

- а) в соединении молекул мономеров в большие молекулы полимера
- б) в нагреве каучука под давлением
- в) в химическом взаимодействии каучука с серой, пероксидными или гидропероксидными соединениями по месту двойной связи под давлением при строгом температурном режиме

30. Как меняется пластичность металлов при нагреве?

- а) увеличивается

б) уменьшается

31. Как определяется температурный интервал обработки металлов и сплавов давлением?

- а) по диаграмме состояния сплавов или соответствующему справочнику
- б) спектральным анализом
- в) с помощью термопар

32. Разложите операции в порядке возрастания точности размеров после обработки на сверлильных станках

- а) сверление, развертывание, зенкерование
- б) сверление, зенкерование, развертывание
- в) развертывание, рассверливание, зенкерование

33. Как называется операция обработки цилиндрических или конических углублений и фасок просверленных отверстий под головки винтов, болтов, заклепок

- а) зенкерование
- б) зенкование
- в) цекование

34. Чем обусловлен, главным образом, выбор скорости подачи при точении?

- а) заданной точностью размеров детали
- б) заданной шероховатостью поверхности
- в) величиной припуска

35. Назовите абразивный материал шлифовального круга 24А 40П СМ2 5 К5 А

- а) электрокорунд
- б) карбид кремния
- в) алмаз

36. Назовите абразивный материал шлифовального круга 63С 63Н СТ3 6 К6 Б

- а) карбид кремния
- б) электрокорунд
- в) эльбор

37. Какова зернистость у шлифовального круга 45А 16П СМ1 7 К5 А

- а) 16
- б) 45
- в) 7

38. Какова твердость шлифовального круга 45А 16П СМ1 7К5 А

- а) 45
- б) 16
- в) СМ1

39. Сколько режущих кромок имеют развертки?

- а) 6-12
- б) 3-4
- в) 2

40. Сколько режущих кромок имеют зенкеры?

- а) 6-12
- б) 3-4
- в) 2

41. Каков состав твердого сплава ВК8?

- а) 8% кобальта, 92% карбида вольфрама
- б) вольфрам-18%, кобальт-8%, остальное-железо

42. Каков состав твердого сплава Т14К8?

- а) 8% кобальта, 14% карбида титана, остальные - карбид вольфрама
- б) 8% кобальта, 14% титана, остальное - вольфрам

43. Расшифруйте марку инструментального материала Р18

- а) быстрорежущая сталь с содержанием вольфрама 18%
б) быстрорежущая сталь с содержанием фосфора 18%
- 44. От чего, в первую очередь, зависит температурный интервал горячей обработки стали давлением?**
а) от содержания углерода
б) от температуры плавления
- 45. Определить глубину резания при растачивании отверстия диаметром 55 мм до диаметра 60 мм за один проход?**
а) 5 мм
б) 2,5мм
- 46. В каких единицах определяют скорость резания на токарных станках?**
а) м/мин
б) обороты/мин
- 47. В каких единицах определяют подачу при токарной обработке?**
а) м/мин
б) мм/оборот
- 48. В каких единицах определяют частоту вращения шпинделя токарного станка?**
а) м/мин
б) обороты/мин в) мм/ми
- 49. От какого узла токарного станка передается движение шпинделю?**
а) от главного электродвигателя
б) с помощью суппорта
- 50. От какого узла токарного станка передается вращательное движение заготовке?**
а) от шпинделя
б) от суппорта
- 51. Какой механизм токарного станка осуществляет движение подачи?**
а) суппорт
б) шпиндель
в) коробка скоростей
- 52. Укажите, какой узел токарного станка является базовым?**
а) коробка подач
б) коробка скоростей
в) станина
д) задняя бабка
- 53. Укажите, какой инструмент используется при точении**
а) шлифовальный круг
б) резец
в) фреза
- 54. Расшифруйте марку баббита Б83**
а) 83% олова, 17% свинца
б) 83% кальция, 17% олова
- 55. Какой метод фрезерования обеспечивает меньшую шероховатость обработанной поверхности и более высокую точность?**
а) по подаче (попутное) фрезерование
б) против подачи (встречное фрезерование)
- 56. Укажите материалы, из которых может быть изготовлена режущая часть резца**
а) сталь 45
б) сталь У7
в) твердый сплав
г) сталь Р9
д) (в +г)
- 57. Назовите заключительную операцию термообработки стали после закалки**

- а) нормализация б) отжиг
в) отпуск
- 58. Как называется процесс поверхностного насыщения стальных деталей углеродом?**
а) цементацией
б) цианированием
в) алитированием
- 59. Какие легирующие элементы повышают коррозионную стойкость и жаростойкость стали?**
а) медь, алюминий
б) хром, никель
в) марганец, ванади
- 60. Какой вид термообработки, включающий в себя нагрев, выдержку и медленное охлаждение, проводится для выравнивания химического состава стали, снятия внутренних напряжений, улучшения обрабатываемости?** а) отжиг
б) отпуск
в) закалка
- 61. Выберите стали для изготовления коленчатых валов двигателей, полуосей легковых автомобилей, шпилек головки блока цилиндров**
а) Ст 5пс
б) сталь 40, сталь 45
в) 15кп
- 62. Какие углеродистые стали не закаляются?**
а) содержащие менее 0,3% углерода
б) содержащие более 0,3% углерода
в) содержащие более 0,8% углерода
- 63. Назовите высокопроизводительный способ литья для получения тонкостенных полых отливок типа тел вращения**
а) литье в песчаные формы
б) центробежное литье
в) литье под давлением
г) литье в кокиль
- 64. Укажите марку стали, имеющую состав: (0,35-0,42)%C; до 0,6%Mn; до 1,5%Gr; до 1,6%Ni; до 0,25%Mo, высококачественная**
а) 40ХНМА
б) 45ГХНМ в) ХГНМ
- 65. Перечислите вредные примеси в сталях, чугунах**
а) марганец, кремний
б) сера, фосфор
в) углерод
- 66. Какие марки углеродистых сталей целесообразно использовать для изготовления кузовов и крыльев автомобилей, глушителей?**
а) 08кп, 08пс, 10кп, 10пс
б) сталь 30, сталь 35, сталь 40, сталь 45
в) У7, У
- 67. Какой легирующий элемент преобладает в быстрорежущих сталях?**
а) вольфрам
б) ванадий
в) кобальт
- 68. От каких параметров зависит значение скорости резания при точении?**
а) от глубины резания
б) от стойкости резца
в) от подачи
г) от материала заготовки
д) от а)+б)+в)+г)
- 69. Как по обозначению модели станка можно определить его группу?**

- а) по первой цифре
- б) по второй цифре

70. Расшифруйте обозначение модели станка 16К20

- а) токарно-винторезный модернизированный с высотой центров 200мм
- б) координатно-расточной с максимальным диаметром 20мм
- в) круглошлифовальный с размерной характеристикой

Критерии оценки

Критерии оценки тестового задания формируются следующим образом:

- при проверке заданий закрытого типа с указанием одного варианта ответа выставляется **1 балл** за правильный ответ.
 - при проверке заданий открытого типа с указанием правильного варианта ответа выставляется **2 балла** за правильный ответ; 0 баллов за неверный ответ;
 - при проверке задания открытого типа с указанием развернутого варианта ответа выставляется **3 балла** за правильный ответ; **2 балла** за правильный ответ с незначительными недочетами; 1 балл за ответ, имеющий существенные недостатки, но при дополнении ответ может стать правильным; 0 баллов за полностью неверный ответ.
- оценка «отлично» выставляется студенту, если набрано 100%-93% баллов;
- оценка «хорошо» - 92%-73% баллов;
 - оценка «удовлетворительно» - 72%-56% баллов;
 - оценка «неудовлетворительно» - менее 55% баллов.

Вопросы к дифференцированному зачету:

1. Строение металлов.
2. Закалка стали.
3. Слесарные работы. Нарезание резьбы, шабрение.
4. Механические и химические свойства металлов.
5. Сплавы на основе алюминия.
6. Слесарные работы. Разметка, рубка.
7. Классификация, маркировка, применение углеродистых сталей.
8. Оборудование для газосварки.
9. Древесные материалы.

10. Сплавы на основе меди.
11. Современные методы сварки.
12. Резино-технические материалы. Прокладочные материалы.
13. Диаграмма Fe-C, построение, применение.
14. Отпуск стали.
15. Классификация станков.
16. Физические и технологические свойства металлов.
17. Отжиг стали, нормализация. Слесарные работы. Резка, опилование.
18. Классификации, маркировка, применение чугуна.
19. Материалы для газосварки и резки.
20. Станки шлифовальной группы.
21. Производство меди.
22. Электроды.
23. Делительные головки.
24. Исходные материалы для производства чугуна.
25. Химико-термическая обработка.
26. Устройство токарного станка.
27. Устройство и работа доменной печи.
28. Прокат металлов.
29. Работы, выполняемые на токарном станке.
30. Продукты доменной плавки и их использование.
31. Волочение металлов.
32. Разновидность инструмента для обработки отверстий.
33. Производство стали в эл. печах.
34. Штамповка металлов.
35. Разновидность станков фрезерной группы.
36. Классификация, маркировка легированных сталей.
37. Технология газосварки и резки.
38. Пластмасса, состав, применение.
39. Мартеновское производство стали.
40. Свободная ковка металлов.
41. Основные типы фрез. Применение.
42. Конвертное производство стали.
43. Прессование металлов.
44. Разновидность станков сверлильной группы.

45. Разливка стали.
46. Оборудование для эл. сварочных работ.
47. Методы нарезания зубчатых колес.
48. Производство алюминия.
49. Технология электрической сварки.
50. Абразивные материалы.
51. Продолжите фразу: при механической обработке подача - это ...
52. Продолжите фразу: для изготовления поршней ДВС применяют способ ...
53. Продолжите фразу: шлифование - это ...
54. Продолжите фразу: феррит - это...
55. Назовите способы получения конических поверхностей на токарных станках:
56. Укажите назначение универсальной делительной головки (УДГ):
57. Укажите марки материалов, применяемые для подшипников скольжения в сопряжении «коленчатый вал - шатунная шейка»:
58. При производстве чугуна коэффициент использования полезного объема - это

Критерии оценки:

Ответ обучающегося оценивается по пятибалльной шкале.

Общая оценка выводится за выполнение каждого из вопросов билета и является их средним арифметическим. Оценка обучающегося складывается из его знаний и умений выходит на различный уровень воспроизведения материала.

Оценка «отлично» ставится, если обучающийся полно, логично, осознанно излагает материал, выделяет главное, аргументирует свою точку зрения на ту или иную проблему, имеет системные полные знания и умения по составленному вопросу. Содержание вопроса обучающийся излагает связно, в краткой форме, раскрывает последовательно суть изученного материала, демонстрируя прочность и прикладную направленность полученных знаний и умений, не допускаются терминологических ошибок и фактических неточностей.

Оценка «хорошо» ставится, если обучающийся знает материал, строит ответ четко, логично, устанавливает причинно- следственные связи, но допускает незначительные неточности в изложении материала и при демонстрации аналитических и проектировочных умений. В ответе отсутствуют незначительные элементы содержания или присутствуют все необходимые элементы содержания, но допущены некоторые ошибки, иногда нарушалась последовательность изложения.

Оценка «удовлетворительно» ставится, если обучающийся ориентируется в основных понятиях, строит ответ на репродуктивном уровне, но при этом допускает неточности и ошибки в изложении материала, нуждается в наводящих вопросах, не может привести примеры, допускает ошибки методического характера при анализе дидактического материала и проектировании различных видов деятельности.

Оценка «неудовлетворительно» ставится, если обучающийся не ориентируется в основных понятиях, демонстрирует поверхностные знания, если в ходе ответа отсутствует самостоятельность в изложении материала либо звучит отказ дать ответ, допускает грубые ошибки при выполнении заданий аналитического и проектировочного характера.

Условием положительной аттестации является положительная оценка освоения всех умений и знаний по всем контролируемым показателям.